

LUPETEC[®]

TECNOLOGIA APLICADA



PROCESADOR AUTOMÁTICO DE TEJIDOS

MODELO PT 09 TS



MANUAL DE PROCEDIMIENTO

Contenido:

- 1- Descripción del Producto
- 2- Especificaciones Técnicas del Producto
- 3- Partes do Producto
- 4- Instrucciones de Instalación y uso del producto
- 5- Limpieza
- 6- Cuidados e Advertencias
- 7- Mantenimiento y posibles problemas e resoluciones
- 8- Garantía
- 9- Simbología

¡Felicitaciones!

Usted acaba de adquirir un producto con tecnología totalmente nacional. Este producto es el resultado de muchos años de investigación y desarrollo para darle una excelente calidad en el producto adquirido. Quedábamos contentos por usted prestigiar a la Industria Nacional que, con los años, se ha centrado cada vez más para poner los productos confiables que satisfagan las expectativas de los clientes.



Leer este manual antes de realizar cualquier operación del producto.



IMPORTANTE: Cada procedimiento realizado por el procesador debe ser acompañado de un operador calificado. LUPETEC no se hace responsable por los daños al material procesado causado por no monitorear o incumplimiento a las informaciones de este manual.

1-) Descripción del Producto:

El PROCESADOR AUTOMÁTICO DE TEJIDOS – MODELO PT09TS fue desarrollado para uso en Laboratorio de Patología. Es imprescindible en la preparación automática de la muestra del tejido histológico, dientes, huesos y de otros materiales.

Acompaña el producto:

- Manual de procedimiento
- Certificado de garantía
- Cabo de Alimentación
- Fusible de reserva
- 03 cestas de aceros inoxidables con capacidad para 85 casetes cada una.
- 10 envases de vidrio para los reactivos químicos y 01 de reserva
- 02 tazas de parafina
- 01 nobreak
- 500 casetes

2-) Especificações Técnicas do Produto:

- **Voltaje:** 127 V o 220 V / 50-60 Hz (Opcional – no posee interruptor selector. Elección de voltaje debe ser hecha en el acto de la compra).

2

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA – ME

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.ind.br

- **Corriente Máxima de Entrada:** 127 V = 3,5 A e 220 V = 1,5 A
- **Potencia:** 200 W
- **Fusible:** 20 mm, normal, corriente 5A (127 V e 220 V).
- **Protector Térmico:** Desarme para alta temperatura cuando atinge 100 °C. Desligamiento general del Equipamiento. Rearme automático abajo de 95 °C.
- **Modo de Operación:** Continuo
- **Protección Contra Penetración Nociva de Agua:** IPX0
- **Capacidad:** 2 litros de reactivos o parafina por cada Becker y hasta 85 casetes por cada cesto de acero inoxidable.
- **Control de Temperatura:** De Temperatura Ambiente hasta 90°C con variación de hasta +- 2°C por Termostato Digital.
- **Diámetro del Sombrero:** 810 mm
- **Diámetro Exterior Total:** 810 mm
- **Profundidad de la Base:** 650 mm
- **Anchura de la Base:** 460 mm
- **Altura total del Equipo:** 70 mm
- **Peso Neto:** 68 Kg
- **Peso Bruto:** 110 Kg
- **Dimensiones externas del embalaje:** 910 mm x 910 mm x 970 mm
- **Producto Clase I conforme a IEC 61010**
- **Producto atiende a Norma IEC 61010-2010 e a Directiva 98/37.**

3-) Partes del producto:



4-) Instrucciones del Uso do Producto:

Lee las instrucciones para usar la máquina de la mejor manera, para una mayor durabilidad de la misma. Fíjese mucha atención a las precauciones que deben tomarse durante la manipulación del equipamiento.

Lee el Termo de Garantía.

ATENCIÓN: Este producto no requiere ninguna intervención técnica para su instalación. Sólo tienes que seguir las instrucciones a continuación:

1. Antes de conectar el producto a la fuente de energía, asegúrese de que el voltaje de la red es el mismo del producto.

2. Limpie el Producto conforme determina este manual.
3. Conecte el No-break en el enchufe eléctrico. El No-break tiene dos voltios y puede estar encendido en 110 voltios o 220 voltios.
4. Conecte el equipamiento en una de las salidas del No-break.
5. Gire el interruptor de encendido en el panel posterior del equipo.



1- En el Display del panel frontal aparecerá el mensaje siguiente:



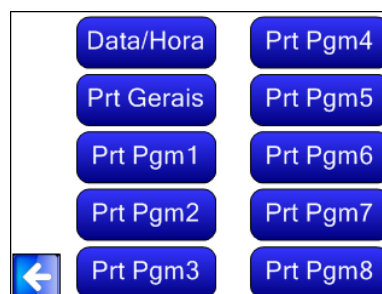
1-AJUSTE DEL RELOJ Y DEL CALENDARIO:

*Si la fecha y la hora no estuvieren correctas con la fecha actual sigue el siguiente paso.

En la Pantalla inicial Presione sobre la clave Presets:



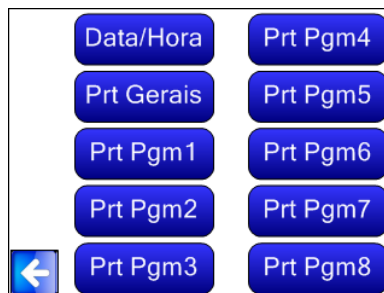
En la Pantalla abajo selecciona Fecha/Hora:



En la Pantalla abajo Presione + o - y ajuste el día, mes, año, hora y minuto:



Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:



Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:



2- LA PROGRAMACIÓN DE LAS TEMPERATURAS DE TRABAJO DE LAS PARAFINAS:

*Calibre la temperatura de las Tazas de Parafina de Acuerdo con la Parafina que se Utilizará y de Acuerdo con la Temperatura Ambiente de manera que la Parafina se licue sin "NATA" en la superficie.

En la Pantalla Inicial presione la clave Presets:



En la Pantalla abajo teclee la contraseña de fábrica 1234 y Presione Enter:

Senha:

| | | |
|-----|---|-------|
| 1 | 2 | 3 |
| 4 | 5 | 6 |
| 7 | 8 | 9 |
| ESC | 0 | Enter |

En la Pantalla abajo seleccione Prt Generales:

| | |
|------------|----------|
| Data/Hora | Prt Pgm4 |
| Prt Gerais | Prt Pgm5 |
| Prt Pgm1 | Prt Pgm6 |
| Prt Pgm2 | Prt Pgm7 |
| ← Prt Pgm3 | Prt Pgm8 |

En la Pantalla abajo presione + o - y ajuste la temperatura Deseada de las tazas T1 y T2:

Presets Gerais

Temp Caneca 1: + -

Temp Caneca 2: + -

OK

←

Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:

| | |
|------------|----------|
| Data/Hora | Prt Pgm4 |
| Prt Gerais | Prt Pgm5 |
| Prt Pgm1 | Prt Pgm6 |
| Prt Pgm2 | Prt Pgm7 |
| ← Prt Pgm3 | Prt Pgm8 |

Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:



3- PARA REALIZAR UNA PROGRAMACIÓN DE TRABAJO

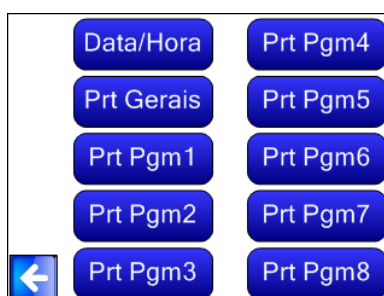
El equipamiento se entregará con la siguiente programación:

- *Programa 1: cambios del baño de 60 minutos
- *Programa 2: cambios del baño de 30 minutos
- *Programa 3: cambios del baño de 15 minutos
- *Programa 3: cambios del baño de 1 minuto

En la Pantalla Inicial presione la Clave Presets:



En la pantalla abajo Seleccione Prt Pgm 1 o cualquier otro que desee modificar o hacer una Nueva Programación:



En la Pantalla abajo, Presione + o - y ajuste el Tiempo de cada inmersión que será hecha en función de los reactivos usados:

Preset PGM 1

Tempo1: 60 + -

Tempo2: 60 + -

Tempo3: 60 + -

Tempo4: 60 + - →

Presione la flecha y siga para la pantalla abajo:

Preset PGM 1

Tempo5: 60 + -

Tempo6: 60 + -

Tempo7: 60 + -

Tempo8: 60 + - →

Presione la flecha y siga para la pantalla abajo:

Preset PGM 1

Tempo9: 60 + -

Tempo10: 60 + -

Tempo11: 60 + - →

Presione la flecha y siga para la pantalla abajo:

Data/Hora Prt Pgm4

Prt Gerais Prt Pgm5

Prt Pgm1 Prt Pgm6

Prt Pgm2 Prt Pgm7

← Prt Pgm3 Prt Pgm8

Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:



4- COMO CARGAR LOS CESTOS:

En la Pantalla Inicial presione la clave Teclado Manual



En la Pantalla siguiente, Presione hacia Arriba, hacia Abajo o Gira de acuerdo con el movimiento deseado.

Hacia Arriba: Irá a levantar el Sombrero de modo que si Cargue el cesto para Procesamiento

Hacia Abajo: Irá Bajar el Sombrero para Sumergir el cesto y si necesario para Iniciar el Procesamiento;

Gira: Irá Girar al Sombrero para Posicionar el Cesto en el Lugar Deseado



Presione la FLECHA VOLVER y aparecerá la pantalla:

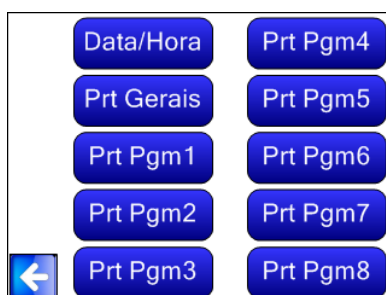


5- COMO EMPEZAR UNA PROGRAMACIÓN INMEDIATA:

En la Pantalla Inicial presione la clave PrePresets:



En la Pantalla abajo seleccione el Programa que Será utilizado:



En la Pantalla abajo seleccione si desea iniciar Inmediatamente el programa o con retraso:



Inicio Inmediato

Pulse en el INICIO INMEDIATO y el Programa Seleccionado será iniciado y aparecerá la pantalla abajo:



Inicio con Retraso

Pulse en INICIO RETRASADO aparecerá la pantalla abajo. Seleccione el día, mes, hora y minuto que usted desea que el Programa Seleccionado Inicie



Pulse en la pantalla y aparecerá la Pantalla siguiente apuntando cuál es el programa seleccionado y cuando irá iniciar.

6- COMO REINICIALIZAR CON LOS AJUSTES DE FABRICA

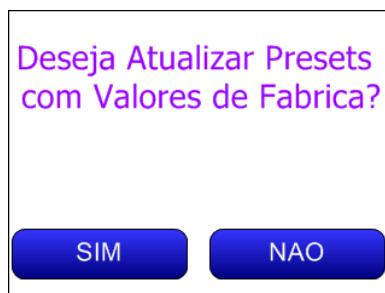
En la Pantalla Inicial presione la clave Presets:



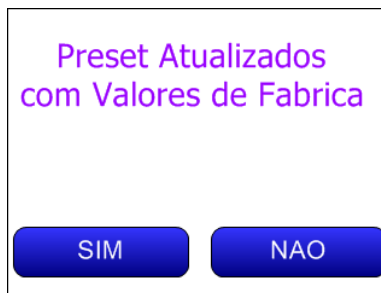
En la Pantalla abajo Pulse la contraseña 99 y Pulse Entrar:



En la Pantalla abajo haga la opción para el SÍ o NO:



Si eliges el sí surgirá la Pantalla abajo:



Confirmada a través de la clave Sí surgirá la Pantalla abajo:

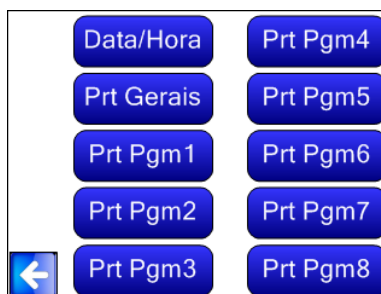


7- COMO INTERRUMPIR UN CICLO EN MARCHA

En la Pantalla Inicial presione la Clave Inicio Ciclo:



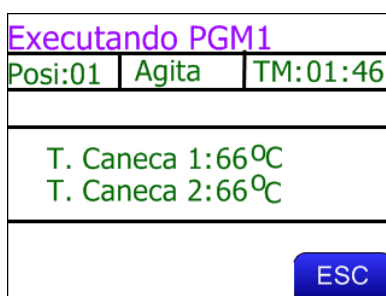
En la Pantalla abajo Seleccione al Programa que Será Utilizado:



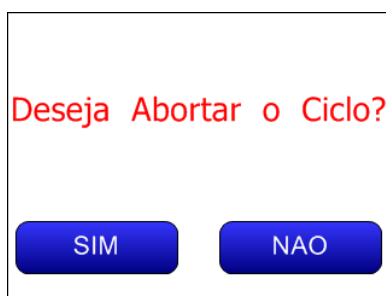
En la Pantalla abajo Selecciona si Desea iniciar el Programa Inmediatamente o con Retraso:



En la Pantalla abajo surgirá la Pantalla:



Caso elija interrumpir el Ciclo presione ESC y aparecerá la siguiente Pantalla:



Confirma presionando SÍ y el Ciclo será interrumpido o NO y el ciclo continuará.

5-) Limpieza:

Las superficies de los productos son fáciles de limpiar.

Para limpiar el producto deberá desenchufar el cable de la red eléctrica y esperar que recipiente interior esté frío. Para la limpieza del producto y retirada de la Parafina que se deposita sobre la superficie, utilice un pañuelo macío empapado en queroseno.

Después de la limpieza con Queroseno, podrá aplicarse con un pañuelo húmedo y macío, detergente neutro.



Solventes como Xileno y sus derivados no deben ser utilizados para la limpieza del producto. ¡Esto podrá causar un daño irreparable al producto!

6-) Cuidados e Advertencias:

Lea las instrucciones de manejo del producto con cuidado e infórmese sobre los detalles técnicos antes de su uso.

- Asegúrese de que el producto y la corriente eléctrica del laboratorio están de acuerdo, sólo entonces conecta el producto en el enchufe.
- La Cuba del producto puede quedarse muy caliente durante el proceso, atención para evitar posibles quemaduras.
- Cambiar la parafina y reactivos siempre que necesario.

¡El producto está diseñado para el procesamiento de materiales!

¡Riesgo de incendio!




¡Combustibles o sustancias inflamables no deben ser manejados al lado del producto!

- El Producto no se puede utilizar sin Parafina en las Tazas.
- Las Tazas de Parafina deben estar conectadas y en las posiciones correctas.
- Para cualquier reparación o mantenimiento, accione la Red Autorizada.

7) Mantenimiento y problemas y resoluciones posibles:

- Cada 15 días suba el sombrero del equipamiento a través del sistema manual en el panel usando la función [1] SOBE, gotee 3 gotas del aceite lubricante, que viene con el equipamiento, en la tuerca de fieltro del tubo central de ascenso y retorne el sombrero en la posición inicial de seleccionando la función [3] BAJAR
- Para cualquier reparación o mantenimiento, el producto deberá ser apagado y desconectado del enchufe.
- Mire abajo algunos problemas que puedan ocurrir y sus causas y soluciones.
- Si caso el problema no se adecua con estas descripciones, favor a entrar en contacto inmediatamente con nuestro sector técnico para ver los detalles al fin del manual.

| Problema | Causa | Solución |
|--|--|--|
| No ocurre nada cuando se acciona el interruptor enciende (ON). | ¿El cable de entrada de corriente está conectado correctamente al enchufe? | Comprobar si el cable de entrada de corriente está conectada al enchufe o y al aparato. |
| | Verificar si el interruptor enciende-apaga está encendido (ON) | Poner el interruptor en la posición ENCENDIDO. Verificar si hay energía en el enchufe. |
| | Fusible | Retire el fusible del portafusibles y verifique si no están rotos o con el filamento interrumpido. Reponga, si necesario, por otro de valor igual. |

| Problema | Causa | Solución |
|---|---|--|
|  | Parafina no se calienta o calienta, pero no Licua. | <p>Hilo de la Taza roto o con mal contacto</p> <p>Sensor con defecto</p> <p>Resistencia de la Taza de Parafina con defecto</p> <p>Accionar a la Asistencia Técnica Autorizada.</p> |
|  | Error en el Movimiento del Motor | <p>Fusible del Motor de Sube/Baja quemado o del motor de Giro</p> <p>Busque contacto con nuestro AT.</p> |
|  | Interrupción de energía durante la Ejecución del Programa | Si se restaura la energía, el Programa continuará desde el Punto donde lo dejó, con un retraso de 3 horas suficiente para licuar la Parafina y Estabilizar |

8-) **GARANTÍA:**

- Las condiciones de la garantía se adjuntan a este manual.

9-) **SIMBOLOGÍA:**



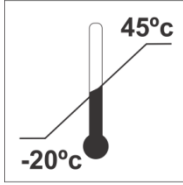
Sensível ao calor
No heat



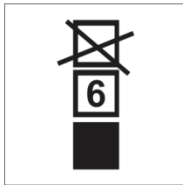
Frágil
Fragile
Handle with care



MANTER DISTANTE DA CHUVA
Keep away from rain



Guardar em temperatura:
Recommended storage temperature:
- 20° C to 45° C



Empilhamento máximo:
Stacking up recommended:
6 boxes.

LUPETEC
TECNOLOGIA APLICADA

*PROCESADOR AUTOMÁTICO DE
TEJIDOS PT09TS*

Tensão: □ 127 V □ 220V

Potencia: 200W

Frecuencia: 50/60HZ

Nº serie: XXXXX

Data de fabricação: XXXXXX

Validez: Indeterminada

Calle Miguel João, 720 - Jd. Bandeirantes

São Carlos SP – Teléfono: (16) 33611125

LUPETEC
TECNOLOGIA APLICADA

Tensão: □ 127 V □ 220 V

Potencia: 200 W

Frecuencia: 50/60HZ

EQUIPAMENTO CLASE I

Resp. Téc.: Luiz Ricardo Martins

CREA-SP: 5060262236

Data de
Fabricación:

Número de Serie:

Operación:
Contínua

IPX0



Lupe Indústria Tecnológica de Produtos para Laboratório LTDA - ME

Site: www.lupetec.ind.br

Calle Miguel João, 720 – Barrio Jardim Bandeirantes

São Carlos – São Paulo - Brasil

CEP: 13562-180

Fábrica +55-16-3361-1125 Fax: +55-16-3361-1125

Departamento comercial +55-11-2738-2445

Assistencia Técnica Autorizada + 55-11-2082-3178

Para obtener más información y aclaraciones, por favor, póngase en contacto con nuestro departamento técnico +55-11- 2082-3178

Responsable Técnico: Luiz Ricardo Martins – CREA SP 5060262236

Producto no considerado producto médico por la Agencia Nacional de Vigilancia Sanitaria – ANVISA.

Producto no perecedero.

Vida útil estimada de 5 años.

REPRESENTANTE EUROPEU: CINTERQUAL – Soluciones de Comercio Internacional, LTDA.

Calle Fran Pacheco, Nº 220- 2º Piso.

2900-374 – Setúbal – Portugal

Tel.: +351 265238237

Email: cinterqual.Portugal@sapo.pt

Sítio: www.cinterqual.org e www.cinterqual.com