

LUPETEC[®]

TECNOLOGIA APLICADA



PLANCHA CALIENTE DIGITAL

MODELO PA 2012



MANUAL DE PROCEDIMIENTO

Contenido:

- 1- Descripción del Producto
- 2- Especificaciones Técnicas del Producto
- 3- Partes do Producto
- 4- Instrucciones de Instalación y uso del producto
- 5- Limpieza
- 6- Cuidados e Advertencias
- 7- Mantenimiento y posibles problemas e resoluciones
- 8- Garantía
- 9- Simbología

¡Felicitaciones!

Usted acaba de adquirir un producto con tecnología totalmente nacional.

Este producto es el resultado de muchos años de investigación y desarrollo para darle una excelente calidad en el producto adquirido.

Quedábamos contentos por usted prestigiar a la Industria Nacional que, con los años, se ha centrado cada vez más para poner los productos confiables que satisfagan las expectativas de los clientes.



Leer este manual antes de realizar cualquier operación del producto.

1-) Descripción del Producto:

El PLANCHA CALIENTE DIGITAL - MODELO PA 2012 fue desarrollado para uso en Laboratorio de Patología. Especialmente indicado para calentamiento de los moldes de metal, casetes plásticos y láminas microscópicas. Permite el uso simultáneo del Puerta Pinzas Calentado.

Acompaña el producto:

- Manual de procedimiento
- Certificado de garantía
- Cabo de Alimentación
- Fusible de reserva

2-) Especificaciones Técnicas do Producto:

- **Voltaje:** 127 V o 220 V / 50-60 Hz (Opcional – no posee interruptor selector. Elección de voltaje debe ser hecha en el acto de la compra).
- **Corriente Máxima de Entrada:** 127 V = 3,5 A e 220 V = 1,5 A
- **Potencia:** 350 W
- **Fusible:** 20 mm, normal, corriente 5A (127 V e 220 V).
- **Protector Térmico:** Desarme para alta temperatura cuando atinge 100 °C. Desligamiento general del Equipamiento. Rearme automático abajo de 95 °C.
- **Modo de Operación:** Continuo
- **Protección Contra Penetración Nociva de Agua:** IPX0
- **Capacidad:** Hasta 80 moldes metalicos o 50 cuchillas de microscopio
- **Control de Temperatura:** De Temperatura Ambiente hasta 90°C con variación de hasta +- 2°C por Termostato Digital.
- **Ancho de superficie de trabajo:** 372 mm
- **Profundidad de superficie de trabajo:** 272 mm

- **Anchura del Equipo:** 410 mm
- **Altura del Equipo:** 110 mm
- **Profundidad del Equipo:** 430 mm
- **Peso Neto:** 8,7 Kg
- **Peso Bruto:** 10,0 Kg
- **Dimensiones externas del embalaje:** 500 mm x 500 mm x 200 mm
- **Producto Clase I conforme a IEC 61010**
- **Producto atiende a Norma IEC 61010-2010 e a Directiva 98/37.**

3-) Partes del producto:



4-) Instrucciones del Uso do Producto:

Lee las instrucciones para usar la máquina de la mejor manera, para una mayor durabilidad de la misma. Fíjese mucha atención a las precauciones que deben tomarse durante la manipulación del equipamiento.
Lee el Termo de Garantía.

ATENCIÓN: Este producto no requiere ninguna intervención técnica para su instalación. Sólo tienes que seguir las instrucciones a continuación:

1. Antes de conectar el producto a la fuente de energía, asegúrese de que el voltaje de la red es el mismo del producto.
2. Limpie el Producto conforme determina este manual.
3. Conecte el cable de alimentación a través del conector trasero.



4. Conecte el dispositivo a través del interruptor encendido / apagado del panel frontal. Cuando el interruptor es accionado, una indicación luminosa muestra que el producto está encendido y listo para funcionar.



5. En el panel frontal hay cuatro claves, de estas, tres claves para ajustes de temperatura del producto. La clave F se utiliza sólo para mantenimiento de la Fábrica. (El contacto accidental en la misma no causa ningún daño a la utilización del producto).



6. Cuando el producto está encendido aparece en la pantalla la temperatura actual de la Plancha de calentamiento.



Accione la Tecla PR y surgirá en la Pantalla el mensaje SP:



Accione la Tecla PR otra vez y surgirá guiñando en la Pantalla la Temperatura que deberá ser ajustada para trabajo.



Accione la tecla ▲ para aumentar el valor de la temperatura de la Plancha de calentamiento.

Accione la tecla ▼ para disminuir el valor de la temperatura de la Plancha de calentamiento.



Accione otra vez la tecla **PR** e mantenga accionada por 5 segundos para confirmar el valor ajustado. Entonces aparecerá en la pantalla el mensaje SP y luego la temperatura interna actual de Cuba.

Durante el proceso de calentamiento, especialmente cuando el producto está encendido, la temperatura indicada en el panel frontal puede exceder el valor seleccionado de trabajo. Esto no afecta el funcionamiento del Producto y en pocos minutos la temperatura se estabiliza y se espera que permanezca estable debido al valor especificado.

Después de aproximadamente una hora, asegúrese de que el valor de la temperatura ajustada es la que está en el Panel Frontal.

6. 6. La temperatura indicada en el Panel Frontal es la temperatura actual del agua en el interior de la Cuba.
7. Al término del trabajo de rutina se puede apagar el producto pulsando el interruptor Enciende/Apaga del Panel Frontal de forma que la indicación luminosa se apague. Se recomienda mantener el producto apagado si no se utiliza todos los días o por períodos largos. No te olvides de limpiar y secar la Cuba después de su uso.

Ajustes del control de la temperatura del Puerta Pinzas Calentado:

8. Coloque un Termómetro en el Recipiente de Puerta Pinzas para medir y ajustar la Temperatura.
9. Gire el mando del termostato hacia la derecha para aumentar la temperatura y hacia la izquierda para disminuir la temperatura. Después de este procedimiento, el termostato mantiene la temperatura establecida.



5-) Limpieza:

Las superficies de los productos son fáciles de limpiar.

Para limpiar el producto deberá desenchufar el cable de la red eléctrica y esperar que recipiente interior esté frío. Para la limpieza del producto y retirada de la Parafina que se deposita sobre la superficie, utilice un pañuelo macío empapado en queroseno.

Después de la limpieza con Queroseno, podrá aplicarse con un pañuelo húmedo y macío, detergente neutro.



Solventes como Xileno y sus derivados no deben ser utilizados para la limpieza del producto. ¡Esto podrá causar un daño irreparable al producto!

6-) Cuidados e Advertencias:

Lea las instrucciones de manejo del producto con cuidado e infórmese sobre los detalles técnicos antes de su uso.

- Asegúrese de que el producto y la corriente eléctrica del laboratorio están de acuerdo, sólo entonces conecta el producto en el enchufe.

¡El producto está diseñado para uso exclusivo con el agua y/o la parafina!

¡Riesgo de incendio!

¡Combustibles o sustancias inflamables no deben ser manejados al lado del producto!

- Para cualquier reparación o mantenimiento, debe buscarse a una Red Autorizada.

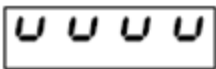
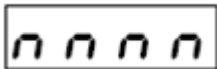
7-) Mantenimiento y Posibles problemas y resoluciones:

- Para cualquier reparación o mantenimiento, el producto debe ser apagado y desenchufado.

- A continuación se presentan algunos problemas que pueden ocurrir y sus causas y soluciones.

- Si el problema no se ajusta a estas descripciones, por favor póngase en contacto inmediatamente con nuestro sector técnico, ver detalles al final del manual.

Problema	Causa	Solución
Nada ocurre cuando accionada el interruptor enciende (on).	¿El cable de entrada de corriente está conectado adecuadamente en el enchufe?	Comprobar si el cable de entrada de corriente está conectado al enchufe y al aparato.

Problema	Causa	Solución
	Compruebe que el interruptor enciende/apaga está encendido (ON)	Poner el interruptor en la posición ON. Comprobar si hay energía en el enchufe.
	Fusible	Retire el fusible del portafusibles y asegúrese de que no esté roto o con el hilo interrumpido. Reemplace, si es necesario, por otro de igual valor.
El agua de la cuba no se calienta.	Compruebe los pasos anteriores. Compruebe la selección de temperatura del controlador. La resistencia de calentamiento está dañada.	Igual que los pasos anteriores. Ajuste la temperatura. Accionar a Asistencia Técnica Autorizada.
	Sensor abierto	Esto significa que el sensor está dañado. Accionar a Asistencia Técnica Autorizada.
	Sensor en corto	
El Portapinzas No se Calenta.	Resistencia Quemada	Accionar a Asistencia Técnica Autorizada.

8-) **GARANTÍA:**

- Las condiciones de la garantía se adjuntan a este manual.

9-) **SIMBOLOGÍA:**



Sensível ao calor

No heat



Frágil

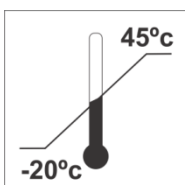
Fragile

Handle with care



MANTER DISTANTE DA CHUVA

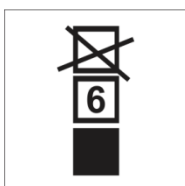
Keep away from rain



Guardar em temperatura:

Recommended storage temperature:

- 20° C to 45° C



Empilhamento máximo:

Stacking up recommended:

6 boxes.

LUPETEC
TECNOLOGIA APLICADA

PLANCHA CALIENTE PA2012

Tensión: 127 V 220V

Potencia: 350W

Frecuencia: 50/60HZ

Nº serie: XXXXX

Data de fabricación: XXXXXX

Validez: Indeterminada

Calle Miguel João, 720 - Jd. Bandeirantes

São Carlos SP – Teléfono: (16) 33611125



Data de
Fabricación:

Tensión: 127 V 220 V
Potencia: 350 W

Número de Serie:

Frecuencia: 50/60HZ
EQUIPAMENTO CLASE I
Resp. Téc.: Luiz Ricardo Martins
CREA-SP: 5060262236

Operación:
Continúa
IPX0



Lupe Indústria Tecnológica de Produtos para Laboratório LTDA - ME

Site: www.lupetec.ind.br

*Calle Miguel João, 720 – Barrio Jardim Bandeirantes
São Carlos – São Paulo - Brasil*

CEP: 13562-180

Fábrica +55-16-3361-1125 Fax: +55-16-3361-1125

Departamento comercial +55-11-2738-2445

Assistência Técnica Autorizada + 55-11-2082-3178

Para obtener más información y aclaraciones, por favor, póngase en contacto con nuestro departamento técnico +55-11- 2082-3178

Responsable Técnico: Luiz Ricardo Martins – CREA SP 5060262236

Producto no considerado producto médico por la Agencia Nacional de Vigilancia Sanitaria – ANVISA.

Producto no perecedero.

Vida útil estimada de 5 años.

REPRESENTANTE EUROPEU: CINTERQUAL – Soluciones de Comercio Internacional, LTDA.

Calle Fran Pacheco, Nº 220- 2º Piso.

2900-374 – Setúbal – Portugal

Tel.: +351 265238237

Email: cinterqual.Portugal@sapo.pt

Sítio: www.cinterqual.org e www.cinterqual.com