

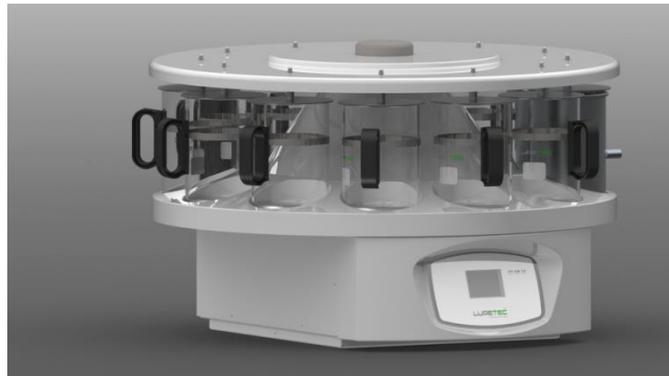
# LUPETEC<sup>®</sup>

TECNOLOGIA APLICADA



**PROCESSADOR DE TECIDOS**

**MODELO PT 09 TS**



**MANUAL DE PROCEDIMENTO**

*Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA – ME*

**INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL**

Site: [www.lupetec.ind.br](http://www.lupetec.ind.br)

## **Conteúdo:**

- 1- Descrição do Produto
- 2- Especificações Técnicas do Produto
- 3- Partes do Produto
- 4- Instruções de Instalação e uso do produto
- 5- Limpeza
- 6- Cuidados e Advertências
- 7- Manutenção e possíveis problemas e resoluções
- 8- Garantia
- 9- Simbologia

Parabéns!

Você acaba de adquirir um Produto com Tecnologia Totalmente Nacional. Este produto é fruto de muitos anos de pesquisa e desenvolvimento para que você tenha excelente qualidade no produto adquirido. Ficamos felizes por você prestigiar a Indústria Nacional que ao longo dos anos vem se dedicando cada vez mais para colocar produtos confiáveis e que atendam as expectativas do Cliente.



**Ler este manual antes de realizar qualquer operação do produto.**



**IMPORTANTE: Todo procedimento realizado pelo processador deve ser acompanhado por um operador devidamente qualificado. A LUPETEC não se responsabiliza por danos ao material processado causado por não acompanhamento ou não atendimento às observações deste manual.**

### **1-) Descrição do Produto:**

O PROCESSADOR DE TECIDOS – MODELO PT – 09 TS foi desenvolvido para uso em Laboratório de Anatomia Patológica. É indispensável na preparação automática de amostra de tecido histológico, dentes, ossos e outros materiais.

Acompanha o produto:

- Manual de procedimento
- Certificado de garantia
- 03 cestos de aço inoxidável com capacidade para 85 cassetes cada
- 10 recipientes de vidro para reagentes químicos e 01 de reserva
- 02 canecas de parafina
- 01 nobreak
- 500 cassetes

### **2-) Especificações Técnicas do Produto:**

- **Voltagem:** 127 V ou 220 V / 50-60 Hz (Opcional – não possui chave seletora. Escolha de voltagem deve ser feita no ato da compra).
- **Corrente Máxima de Entrada:** 127 V = 1,8 A e 220 V = 1,8 A
- **Potência:** 200 W

- **Fusível:** 20 mm, normal, corrente 5A (127 V e 220 V).
- **Protetor Térmico:** Desarme para alta temperatura quando atinge 100 °C. Desligamento geral do Equipamento. Rearme automático abaixo de 95 °C.
- **Modo de Operação:** Contínuo
- **Proteção Contra Penetração Nociva de Água:** IPX0
- **Capacidade:** 2 litros de reagente ou parafina por Becker e até 85 cassetes por cesto.
- **Controle de Temperatura:** De Temperatura Ambiente até 90°C com variação de até +- 2°C através de Termostato Digital.
- **Diâmetro do Chapéu:** 810 mm
- **Diâmetro Externo Total:** 810 mm
- **Comprimento da Base:** 650 mm
- **Largura da Base:** 460 mm
- **Altura total do Equipamento:** 70 mm
- **Peso Líquido:** 68 Kg
- **Peso Bruto:** 110 Kg
- **Dimensões externas da embalagem:** 910 mm x 910 mm x 970 mm
- **Produto Classe I conforme a IEC 61010**
- **Produto atende a Norma IEC 61010-2010 e a Diretiva 98/37.**

### 3-) Partes do produto:



Conexão das  
Canecas de  
Parafina

Painel Frontal

### 4-) Instruções de Uso do Produto:

**Leia as instruções para utilizar o equipamento da melhor maneira possível, para uma durabilidade maior do mesmo. Preste muita atenção às precauções que devem ser tomadas durante o manuseio do equipamento.**

OBS.: Este produto não requer nenhuma intervenção técnica para sua instalação. Apenas seguir as instruções abaixo:

1. Antes de conectar o Produto na rede elétrica, verifique se a voltagem da Rede é a mesma do Produto.
2. Limpar o Produto conforme determina este manual.
3. Conecte o No-break na tomada da Rede Elétrica. O No-break é Bivolt e pode ser ligado em 110 Volts ou 220 Volts
4. Conecte o equipamento em uma das Saídas do No-break.
5. Ligue a chave geral no painel traseiro do equipamento.



- 1- No display do painel frontal aparecerá a seguinte mensagem.



#### 1-AJUSTE DO RELÓGIO E CALENDÁRIO:

\*Se a data e hora não estiverem corretas com a data atual siga o seguinte passo.

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



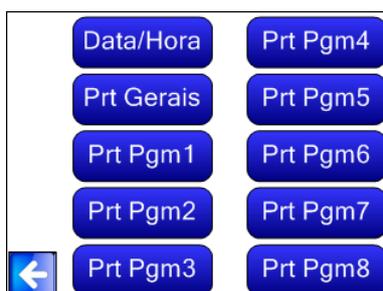
Na Tela abaixo Selecione Data/Hora



Na Tela abaixo Tecele + ou – e ajuste o Dia, Mês, Ano, Hora e Minuto.



Tecele a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



Tecele a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



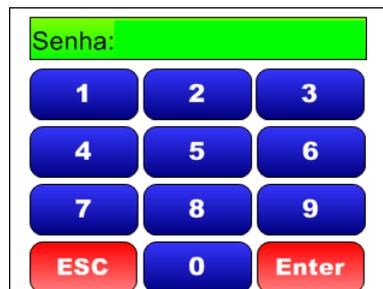
## 2- PROGRAMAÇÃO DAS TEMPERATURAS DE TRABALHO DAS PARAFINAS:

\*Calibre a Temperatura das Canecas de Parafina de Acordo com a Parafina a ser Utilizada e de Acordo com a Temperatura Ambiente de forma que a Parafina fique Líquida e sem "NATA" na superfície.

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



Na Tela abaixo Digite a senha de Fabrica 1234 e Tecele Enter



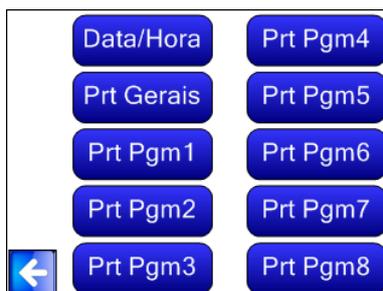
Na Tela abaixo Seleccione Prt Gerais



Na Tela abaixo Seleccione Tecele + ou - e ajuste a Temperatura Desejada das Canecas T1 e T2



Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



### 3- PARA EFETUAR UMA PROGRAMAÇÃO DE TRABALHO:

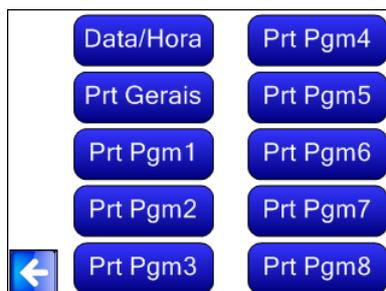
O equipamento sai de fábrica com as seguintes programações:

- \*Programa 1: mudanças de banho de 60 minutos
- \*Programa 2: mudanças de banho de 30 minutos
- \*Programa 3: mudanças de banho de 15 minutos
- \*Programa 3: mudanças de banho de 1 minuto

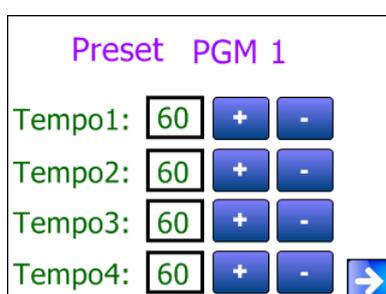
Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



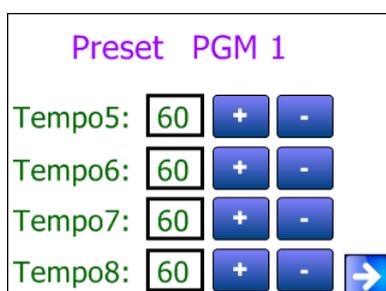
Na Tela abaixo Selecione Prt Pgm 1 ou qualquer outro que queira alterar ou fazer nova Programação



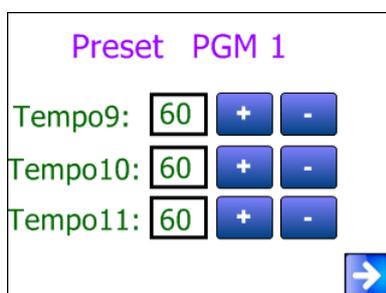
Na Tela abaixo Tecele + ou – e ajuste o Tempo de cada Imersão que será feita em função dos reagentes utilizados.



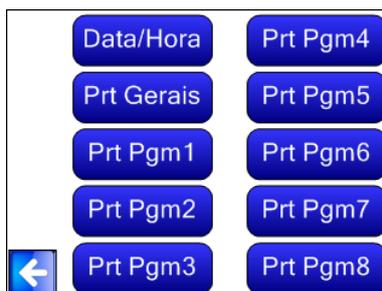
Tecele a Seta e passe para a tela abaixo



Tecele a Seta e passe para a tela abaixo



Tecla a Seta e passe para a tela abaixo



Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



#### 4- COMO CARREGAR OS CESTOS:

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Manual



Na Tela abaixo Tecla Sobe,Desce ou Gira de Acordo com o Movimento Desejado.

Sobe: Irá Levantar o Chapéu para que se Carregue o Cesto para Processamento

Desce: Irá Descer o Chapéu para Imergir o Cesto e se for o caso Iniciar o Processamento

Gira : Irá Girar o Chapéu para Posicionar o Cesto no Local Desejado



Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



#### 5- COMO INICIAR UMA PROGRAMAÇÃO IMEDIATA:

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



Na Tela abaixo Seleccione o Programa que Será Utilizado



Na Tela abaixo Seleccione se Deseja Iniciar o Programa de Imediato ou com Retardo



## Início Imediato

Tecla em INICIO IMEDIATO e o Programa Selecionado será iniciado e aparecerá a tela abaixo



## Início em Retardo

Tecla em INICIO RETARDO aparecerá a tela abaixo. Selecione o dia, mês, hora e minuto que você deseja que o Programa Selecionado Inicie



Tecla a Tela ok e aparecerá a Tela abaixo indicando qual o Programa selecionado e quando ele irá iniciar

## 6- COMO RESSETAR COM OS PARAMETROS DE FABRICA

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



Na Tela abaixo Digite a senha 99 e Tecele Enter

Senha:

1	2	3
4	5	6
7	8	9
ESC	0	Enter

Na Tela abaixo faça a opção por SIM ou NÃO

Deseja Atualizar Presets  
com Valores de Fabrica?

SIM NAO

Caso opte por sim surgirá a próxima Tela

Preset Atualizados  
com Valores de Fabrica

SIM NAO

Confirmada através da Tecla Sim surgirá a tela abaixo

10:55 15/05/2013

Inicia Ciclo Manual Presets

		
---	---	---

## 7- COMO ABORTAR UM CICLO EM ANDAMENTO

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Inicio Ciclo



Na Tela abaixo Seleccione o Programa que Será Utilizado



Na Tela abaixo Seleccione se Deseja Iniciar o Programa de Imediato ou com Retardo



Na Tela abaixo Surgirá a Tela



Caso opte por abortar o Ciclo tecle ESC e surgirá a seguinte Tela

Deseja Abortar o Ciclo?

SIM

NAO

Confirme teclando SIM e o Ciclo será abortado ou NÃO e o ciclo irá continuar.

### **5-) Limpeza:**

As superfícies do Produto são fáceis de limpar.

Para limpar o Produto é necessário desconectá-lo da rede elétrica e aguardar que o recipiente interno esfrie. Para limpeza do Produto e retirada da Parafina que se deposita na superfície, utilizar um pano macio embebido em Querosene.

Após a limpeza com Querosene, poderá se aplicar com pano úmido e macio, detergente neutro.



**Solventes como Xilol e seus derivados não devem ser utilizados para limpeza do produto. Isso poderá causar danos irreparáveis ao Produto!**

### **6-) Cuidados e Advertências:**

Leia as instruções de manuseio do produto cuidadosamente e informe-se sobre os detalhes técnicos antes do uso.

- Certifique-se de que o produto e a corrente elétrica do laboratório correspondem, só então conecte o produto na tomada.
- A Cuba do Produto pode ficar muito quente durante o processo, atente-se a possíveis queimaduras.
- Trocar a parafina sempre que necessário.

**O produto foi projetado para uso exclusivamente para Processamento de Materiais.**

**Risco de incêndio!**

**Combustíveis ou substâncias inflamáveis não devem ser manuseados próximos ao produto!**

- O Produto não pode ser utilizado sem Parafina nas Canecas.
- As Canecas de Parafinas tem que estar Conectadas e nas Posições Corretas.
- Para qualquer reparo ou manutenção, deverá ser aciona a Rede Autorizada.

### **7-) Manutenção e Possíveis problemas e resoluções:**

- A Cada 15 dias suba o chapéu do equipamento através do sistema manual no painel utilizando a função [1] SOBE, pingue 3 gotas de óleo lubrificante que acompanha o Equipamento na

arruela de feltro do tubo central de subida e retorne o chapéu na posição inicial selecionando a função [3] DESCE.

- Para qualquer reparo ou manutenção, o produto deve ser desligado e desconectado da tomada.
- Veja abaixo alguns problemas que podem ocorrer e suas causas e soluções.
- Se acaso o problema não se enquadrar nestes descritivos, favor entrar em contato imediatamente com o nosso setor técnico ver detalhes no final do manual.

Problema	Causa	Solução
Nada acontece quando acionada a chave liga (on).	O cabo de entrada de corrente está conectado corretamente na tomada elétrica?	<p>Checar se o cabo de entrada de corrente está conectado na tomada elétrica e no aparelho.</p> <p>Colocar a chave na posição ON.</p>
	Verificar se a chave liga-desliga está ligada (ON)	Verificar se há energia na tomada.
	Fusível	Retire o fusível do porta fusível e verifique se não está quebrado ou com o filamento interrompido. Recoloque se for o caso por outro de igual valor.
	Parafina não esquentou ou esquentou, mas não Derrete	<p>Fio da Caneca quebrado ou com mau contato.</p> <p>Sensor com Defeito</p> <p>Resistência da Caneca de Parafina com Defeito</p> <p>Acionar a Assistência Técnica Autorizada.</p>
	Erro no Movimento do Motor	<p>Queima do Fusível do Motor de Sobe/Desce ou do Motor de Giro</p> <p>Entre em Contato com nossa AT.</p>

Problema	Causa	Solução
	Queda de Energia Durante a Execução do Programa	Caso a Energia seja restabelecida o Programa irá continuar do Ponto onde parou com um retardo de 3 horas o suficiente para a Parafina derreter e Estabilizar.

8-) **GARANTIA:**

- Os termos da garantia encontram-se anexo a este manual.

9-) **SIMBOLOGIA:**



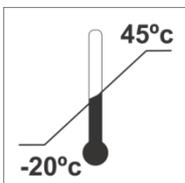
**Sensível ao calor**  
*No heat*



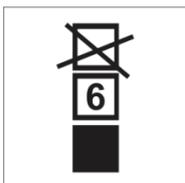
**Frágil**  
*Fragile*  
*Handle with care*



MANTER DISTANTE DA CHUVA  
*Keep away from rain*



**Guardar em temperatura:**  
*Recommended storage temperature:*  
**- 20° C to 45° C**



**Empilhamento máximo:**  
*Stacking up recommended:*  
**6 boxes.**



**PROCESSADOR DE TECIDOSPT 05 TS**

Tensão: 127V ou 220V

Potência: 200 W

Frequência: 50/60Hz

Nº série: XXXXX

Data de fabricação: XXXXXX

Validade: Indeterminada

Rua Miguel João, 720 - Jd. Bandeirantes

São Carlos SP - Fone: (16) 33611125



Data de Fabricação:

Tensão:  127 V  220 V

Número de Série:

Potência: 200 W

Frequência: 50/60Hz

Operação: Contínua

EQUIPAMENTO CLASSE I

IPX0

Resp. Téc.: Luiz Ricardo Martins

CREA-SP: 5060262236



*Lupe Indústria Tecnológica de Produtos para Laboratório LTDA - ME*

Site: [www.lupetec.ind.br](http://www.lupetec.ind.br)

Rua Miguel João, 720 – Bairro Jardim Bandeirantes

São Carlos – São Paulo - Brasil

CEP: 13562-180

Fábrica +55-16-3361-1125 Fax: +55-16-3361-1125

Departamento comercial +55-11-2738-2445

Assistencia Técnica Autorizada + 55-11-2082-3178

*Para maiores informações e esclarecimentos favor entrar em contato com nosso departamento Técnico +55-11- 2082-3178*

*Responsável Técnico: Luiz Ricardo Martins – CREA SP 5060262236*

*Produto não considerado produto médico pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA.*

*Produto não perecível.*

*Vida útil estimada de 5 anos.*

*REPRESENTANTE EUROPEU: CINTERQUAL – Soluções de Comercio Internacional, LTDA.*

*Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA – ME*

**INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL**

Site: [www.lupetec.ind.br](http://www.lupetec.ind.br)

*Rua Fran Pacheco, N° 220- 2° Andar.  
2900-374 – Setúbal – Portugal  
Tel.: +351 265238237  
E-mail: [cinterqual.Portugal@sapo.pt](mailto:cinterqual.Portugal@sapo.pt)  
Site: [www.cinterqual.org](http://www.cinterqual.org) e [www.cinterqual.com](http://www.cinterqual.com)*