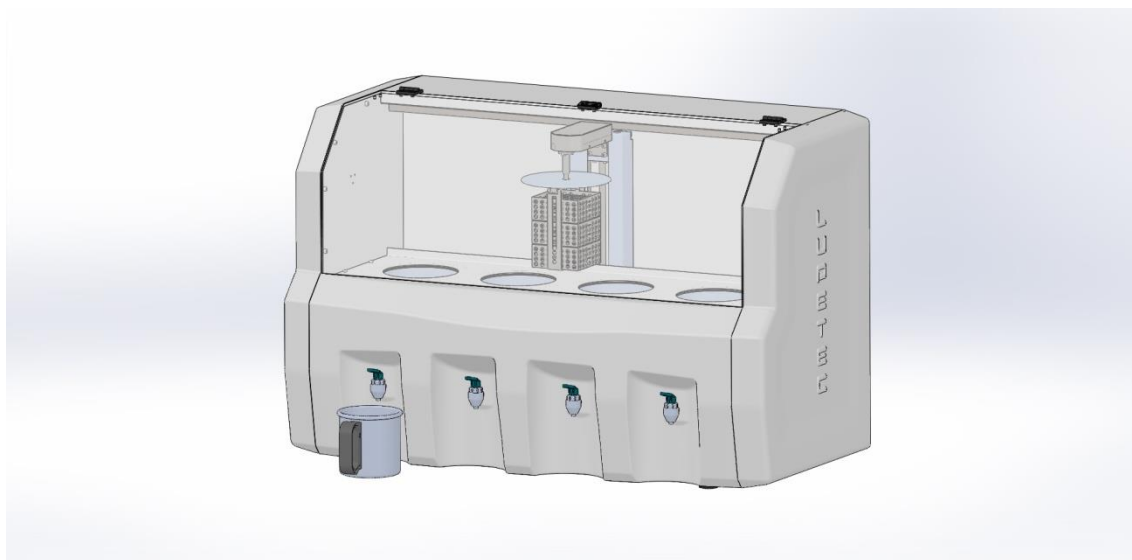




PROCESSADOR DE TECIDOS

MODELO PTLX



MANUAL DE PROCEDIMENTO

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

REV. 02

Conteúdo:

- 1- Descrição do Produto
- 2- Especificações Técnicas do Produto
- 3- Partes do Produto
- 4- Instruções de Instalação e uso do produto
- 5- Limpeza
- 6- Cuidados e Advertências
- 7- Manutenção e possíveis problemas e resoluções
- 8- Garantia
- 9- Simbologia

Parabéns!

Você acaba de adquirir um Produto com Tecnologia Totalmente Nacional.

Este produto é fruto de muitos anos de pesquisa e desenvolvimento para que você tenha excelente qualidade no produto adquirido.

Ficamos felizes por você prestigiar a Indústria Nacional que ao longo dos anos vem se dedicando cada vez mais para colocar produtos confiáveis e que atendam as expectativas do Cliente.



Ler este manual antes de realizar qualquer operação do produto.



IMPORTANTE: Todo procedimento realizado pelo processador deve ser acompanhado por um operador devidamente qualificado. A LUPETEC não se responsabiliza por danos no material processado causado por não acompanhamento ou não atendimento as observações deste manual.

1-) Descrição do Produto:

O PROCESSADOR AUTOMATICO DE TECIDOS – MODELO PTLX foi desenvolvido para uso em Laboratório de Anatomia Patológica. Indicado para Processamento Rápido de cortes histológicos com Reagente Livre de Xilol.

Acompanha o produto:

- Manual de procedimento
- Certificado de garantia
- Cabo de Alimentação
- Fusível de reserva

2-) Especificações Técnicas do Produto:

- **Vtagem:** 100~240 V / 50-60 Hz.
- **Corrente Máxima de Entrada:** 127 V = 3,5 A e 220 V = 1,5 A
- **Potência:** 1200 W
- **Fusível:** Ø5x20mm, corrente 10A (127 V e 220 V).
- **Protetor Térmico:** Desarme para alta temperatura quando atinge 100 °C. Desligamento geral do Equipamento. Rearme automático abaixo de 95 °C.

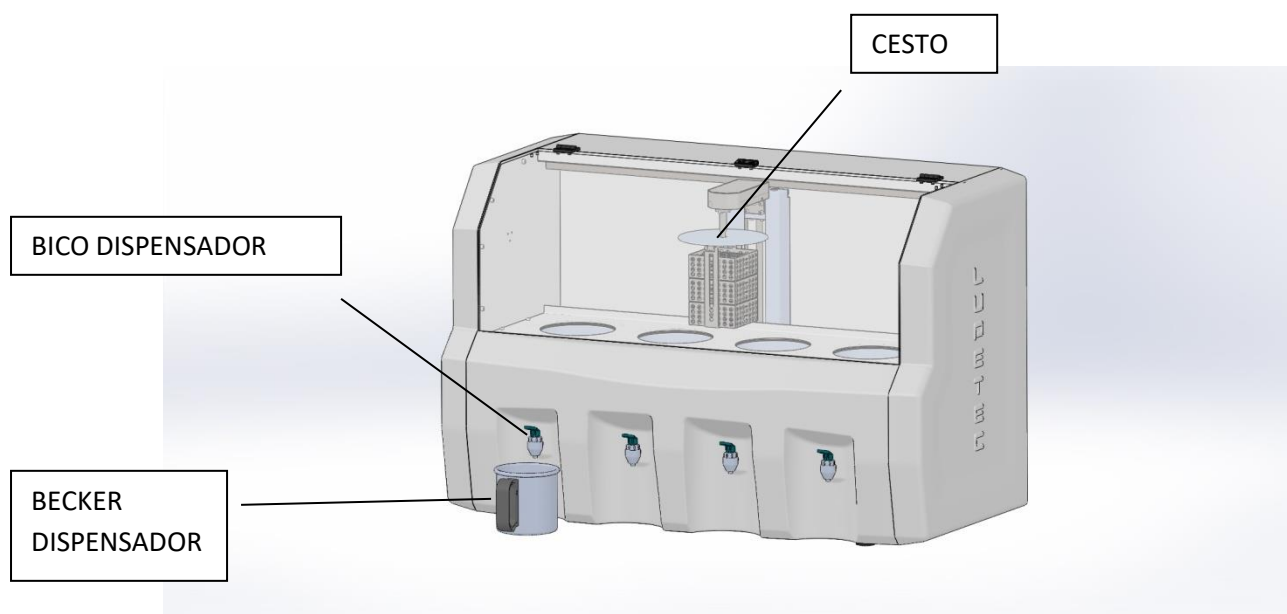
Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

- **Modo de Operação:** Contínuo
- **Proteção Contra Penetração Nociva de Água:** IPX0
- **Capacidade das Cubas:** Até 2 litros
- **Capacidade do Cesto com Divisórias:** 27 Cassetes por Cesto Total 81 Cassetes
- **Capacidade do Cesto sem Divisórias:** 40 Cassetes por Cesto Total 120 Cassetes
- **Controle de Temperatura:** De Temperatura Ambiente até 90°C com variação de até +- 2°C através de Termostato Digital.
- **Altura:** 720 mm
- **Largura :**1060 mm
- **Profundidade :**575mm
- **Peso Líquido:** 70 Kg
- **Peso Bruto:** 75 Kg
- **Dimensões externas da embalagem:** 725 mm x 1110 mm x 580 mm
- **Produto Classe I conforme a IEC 61010**
- **Produto atende a Norma IEC 61010-2010 e a Diretiva 98/37.**

3-) Partes do Produto:



4-) Instruções de Uso do Produto:

Leia as instruções abaixo para utilizar o produto corretamente. Preste muita atenção às precauções que devem ser tomadas durante o manuseio do produto.

OBS: Este produto não requer nenhuma intervenção técnica para sua instalação. Apenas seguir as instruções abaixo:

- Antes de conectar o Produto na rede elétrica, verifique se a voltagem da Rede é a mesma do Produto.
- Limpar o Produto conforme determina este manual.
- Colocar os Reagentes nas Cubas 1 e 2 e Parafina nas Cubas 3 e 4. Não exceder o nível máximo. Deve-se deixar sempre 10 mm abaixo da borda da Cuba.
- Conecte o Cabo de Alimentação através do conector traseiro.

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br



- e) Ligue o Produto através da Chave Liga/Desliga do Painel frontal. Quando a Chave for acionada, o Display Touch Screen se acenderá e irá mostrar a imagem abaixo indicando que o Produto está energizado e pronto para o funcionamento.



- f) Através do Display Touch Screen com apenas um toque você terá acesso a todos os Comandos do Produto.

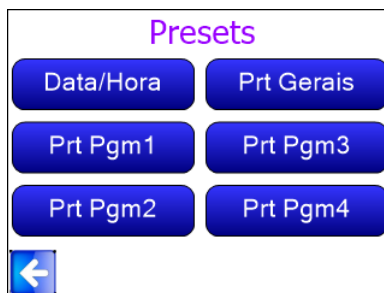


- g) Quando o Produto for ligado aparecerá no Display a Tela Inicial abaixo.



➤ AJUSTE DO RELÓGIO E CALENDÁRIO:

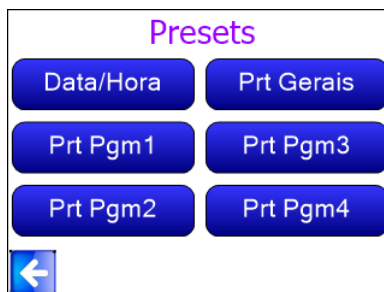
*Se a data e hora não estiverem corretas com a data atual siga o seguinte passo. Tecele no Painel em Presets. Na Tela Seguinte Tecele Data/Hora.



Na Tela Seguinte através das Teclas + ou – faça os ajustes dia, mês, ano, hora e minuto.

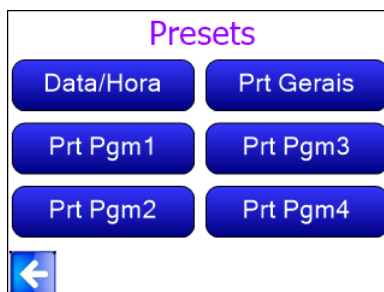


Tecele na seta para a esquerda para voltar a Tela Anterior.

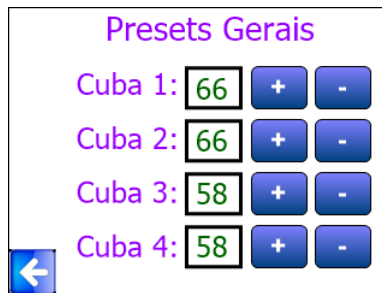


➤ PROGRAMAÇÃO DAS TEMPERATURAS DE TRABALHO

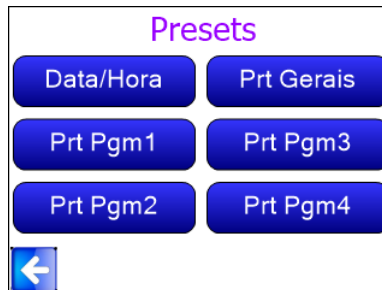
Tecele em PRT Gerais para ajustar as Temperaturas das Canecas de 1 a 4 conforme o Programa a ser utilizado.



Na Tela Seguinte através das Teclas + ou – faça os ajustes de Temperatura de cada Caneca.



Tecla na seta para a esquerda para voltar a Tela Inicial.



ATENÇÃO: Existem dois programas pré-ajustados de Fábrica.

Programa 1 (BIOPSIAS) fará o Processamento em 3 horas passando por um banho de formol (10 minutos), um banho químico (120 minutos) e dois banhos de Parafina (30 minutos cada um) iniciando o ciclo na Cuba 1 e terminando na Cuba 4.

Abasteça as Cubas de 1 a 4 respectivamente com Formol, Reagente Químico, Parafina e Parafina.

Programa 2 (Material Cirúrgico) fará o Processamento em 3 horas passando por um banho de formol (10 minutos), um banho químico (240 minutos) e dois banhos de Parafina (60 minutos cada um) iniciando o ciclo na Cuba 1 e terminando na Cuba 4.

Abasteça as Cubas de 1 a 4 respectivamente com Formol, Reagente Químico, Parafina e Parafina.

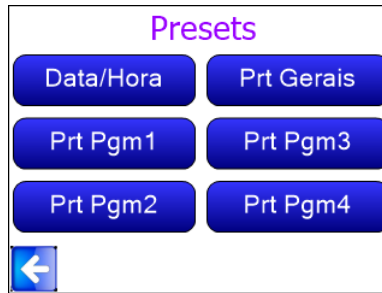
Caso queira fazer qualquer alteração nesses programas entre em contato com o Fabricante.

OBS :As Canecas 3 e 4 servem apenas para utilização de Parafina

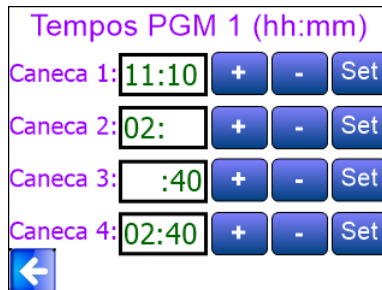
OBS: Caso queira criar um novo programa atente para combinar os Banhos com as Temperaturas Desejadas. Em Caso de Dúvida Contate o Fabricante.

- PARA EFETUAR UMA PROGRAMAÇÃO DE TRABALHO:

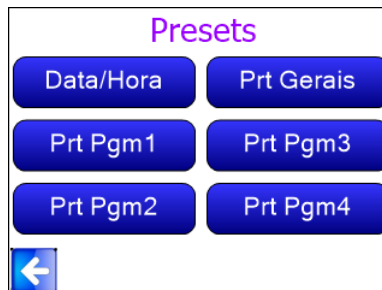
Tecla no Programa que deseja alterar.



Na Tela seguinte através das Teclas + ou – faça os ajustes dos Tempos de cada caneca e tecle Set para confirmar cada tempo alterado.



Tecele na seta para a esquerda para voltar a Tela Anterior.



Tecele na seta para a esquerda para voltar a Tela Inicial.



➤ **COMO CARREGAR E POSICIONAR O CESTO:**

Na Tela Inicial Tecele Manual.



Na Tela Seguinte Tecele Sobe, Desce, Esquerda ou Direita para Posicionar o Cesto.
Em qualquer posição Tecele Voltar ao Início e o Cesto retorna para a Cuba 1 automaticamente
Nesta Tela também é possível somente verificar a Temperatura do momento teclando em Temperaturas.



Tecele na seta para a esquerda para voltar a Tela Inicial.



➤ **COMO INICIAR UMA PROGRAMAÇÃO IMEDIATA:**

Na Tela Inicial Tecele Inicia Ciclo



Na Tela seguinte Tecele Início Imediato para iniciar o Programa na Hora Atual.



Na Tela seguinte selecione o Programa desejado e o Programa se inicia imediatamente.



Caso queira Iniciar um Programa em Retardo Tecele Início Retardo.



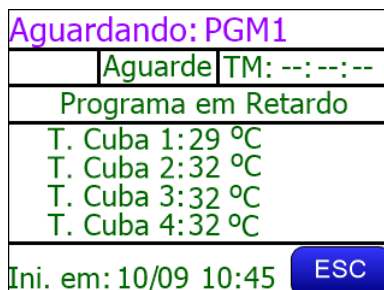
Na Tela Seguinte selecione dia, mês, hora e minuto que deseja iniciar o Programa que irá utilizar.



Na Tela seguinte selecione o Programa desejado e o Programa se iniciara de acordo com a Programação Efetuada.



Na Tela seguinte visualize a informação abaixo.

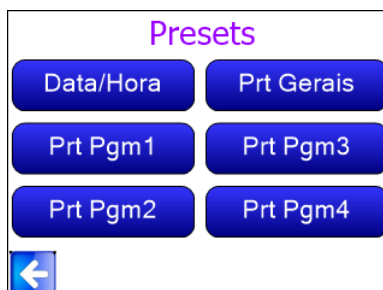


➤ COMO ALTERAR A SENHA DE SEGURANÇA:

O Equipamento vem Programado de Fábrica com uma senha de Segurança. Para ter acesso a determinadas alterações de parâmetros específicos é preciso o acesso com senha. A senha de Fábrica é 1234. Tecele essa sequência e tecele ENTER.



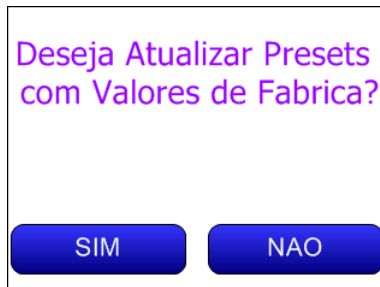
Na Tela Seguinte Tecele Prt Gerais.



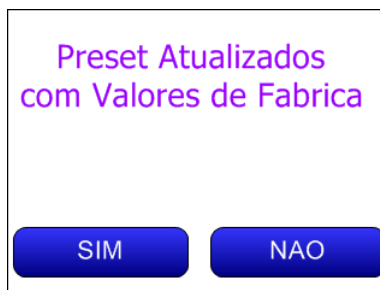
Na Tela abaixo digite a senha 99 e Tecele Enter.



Na Tela abaixo faça a opção por SIM ou NÃO.



Caso opte por sim surgirá a próxima Tela.



Confirmada através da Tecla Sim surgirá a tela abaixo.



➤ COMO ABORTAR UM CICLO EM ANDAMENTO

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Início Ciclo.



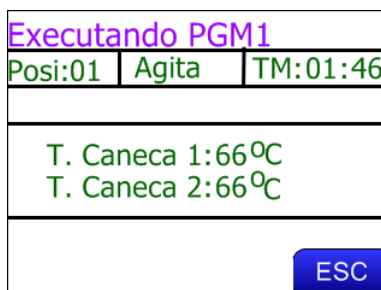
Na Tela abaixo Seleccione o Programa que Será Utilizado.



Na Tela abaixo Seleccione se Deseja Iniciar o Programa de Imediato ou com Retardo.



Na Tela abaixo Surgirá a Tela.



Caso opte por abortar o Ciclo tecele ESC e surgirá a seguinte Tela.

Deseja Abortar o Ciclo?

SIM

NAO

Confirme teclando SIM e o Ciclo será abortado ou NÃO e o ciclo irá continuar.

5-) Limpeza:

As superfícies do Produto são fáceis de limpar.

Para limpar o Produto é necessário desconectá-lo da rede elétrica e aguardar que o recipiente interno esfrie. Para limpeza do Produto e retirada da Parafina que se deposita na superfície, utilizar um pano macio embebido em Querosene.

Após a limpeza com Querosene, poderá se aplicar com pano úmido e macio, detergente neutro.



Solventes como Xilol e seus derivados não devem ser utilizados para limpeza do produto. Isso poderá causar danos irreparáveis ao Produto!

6-) Cuidados e Advertências:

Leia as instruções de manuseio do produto cuidadosamente e informe-se sobre os detalhes técnicos antes do uso.

- Certifique-se de que o produto e a corrente elétrica do laboratório correspondem, só então conecte o produto na tomada.
- A Cuba do Produto pode ficar muito quente durante o processo, atente-se a possíveis queimaduras.
- Trocar a água sempre que necessário.

O produto foi projetado para uso exclusivamente com água!

Risco de incêndio!

Combustíveis ou substâncias inflamáveis não devem ser manuseados próximos ao produto

- O produto não deve ser utilizado sem Reagente nem Parafina na cuba. Risco de danos e perda de garantia.

- É indispensável o acompanhamento de um técnico de laboratório e/ou responsável durante todo o ciclo de processamento.

- Para qualquer reparo ou manutenção, deverá ser acionada a Rede Autorizada.

7-) Manutenção e Possíveis problemas e resoluções:

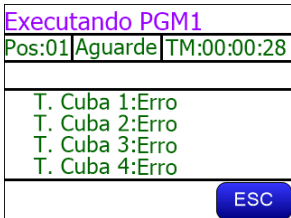


- Para qualquer reparo ou manutenção, o produto deve ser desligado e desconectado da tomada.
- Veja abaixo alguns problemas que podem ocorrer e suas causas e soluções.

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

- Se acaso o problema não se enquadrar nestes descritivos, favor entrar em contato imediatamente com o nosso setor técnico ver detalhes no final do manual.

Problema	Causa	Solução
Nada acontece quando acionada a chave liga (on).	O cabo de entrada de corrente está conectado corretamente na tomada elétrica?	<p>Checar se o cabo de entrada de corrente está conectado na tomada elétrica e no aparelho.</p> <p>Colocar a chave na posição ON.</p> <p>Verificar se há energia na tomada.</p>
	Verificar se a chave liga-desliga está ligada (ON)	
	Fusível	Retire o fusível do porta fusível e verifique se não está quebrado ou com o filamento interrompido. Recoloque se for o caso por outro de igual valor.
	Parafina não esquentou ou esquentou, mas não derreteu.	<p>Fio da Caneca quebrado ou com mau contato.</p> <p>Sensor com defeito</p> <p>Resistência da Caneca de Parafina com defeito</p> <p>Acionar a Assistência Técnica Autorizada.</p>
	Erro no Movimento do Motor.	<p>Queima do Fusível do Motor de Sobe/Desce ou do Motor de Giro</p> <p>Entre em Contato com nossa AT.</p>
	Queda de Energia Durante a Execução do Programa	Caso a Energia seja restabelecida o Programa irá continuar do Ponto onde parou com um retardo de 3 horas o suficiente para a Parafina derreter e Estabilizar.

8-) GARANTIA:

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

- Os termos da garantia encontram-se anexo a este manual.

9-) **SIMBOLOGIA:**






PROCESSADOR DE TECIDOS PTLX

Tensão: 100~240V

Potência: 1200W

Frequência: 50/60HZ

SN N° série: XXXXX

 Data de fabricação: XXXXXX

Validade: Indeterminada

Av. Romualdo Villani, 728 - Jd. Ipanema

São Carlos SP - Fone: (16) 33611125



 Data de Fabricação:

Tensão: 100~240V

SN Número de Série:

Potência: 1200 W

Frequência: 50/60HZ

Operação: Contínua

EQUIPAMENTO CLASSE I

IPX0

Resp. Téc.: Luiz Ricardo Martins

CREA-SP: 5060262236



LUPE INDÚSTRIA TECNOLÓGICA DE PRODUTOS PARA LABORATÓRIO LTDA

Site: www.lupetec.com.br

Avenida Romualdo Villani, 728 – Bairro Jardim Ipanema

São Carlos – São Paulo - Brasil

CEP: 13563-651

Fábrica: +55-16-3361-1125 / +55-16-3372-0357

Departamento comercial: +55-16-3416-4859

Departamento de licitações: +55-16-3416-4857

Assistência Técnica Autorizada: + 55-11-2082-3178 / +55-11-2651-2261

Responsável Técnico: Luiz Ricardo Martins – CREA SP 5060262236

Para maiores informações: +55-11- 2082-3178

Registro Anvisa: 81585500006

Produto não perecível.

Vida útil estimada de 5 anos.

REPRESENTANTE EUROPEU: CINTERQUAL – Soluções de Comercio Internacional, LTDA.

Rua Fran Pacheco, N° 220- 2° Andar.

2900-374 – Setúbal – Portugal

Tel.: +351 265238237

E-mail: cinterqual.Portugal@sapo.pt

Site: www.cinterqual.org e www.cinterqual.com

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br